

CARACTERÍSTICAS HB 2.0 E HB 7.0

ITENS	HB 2.0	HB 7.0
Dimensões da Caixa de Transporte	60 cm de comprimento x 50 cm de largura x 50 cm de altura	120 cm de comprimento x 50 cm de largura x 42 cm de altura
Peso do Sistema na Caixa	23 kg	35 kg
Dimensões do Sistema Montado	210 cm de comprimento x 115 cm de largura x 125 cm de altura	400 cm de comprimento x 170 cm de largura x 130 cm de altura
Peso Total do Sistema Montado (aproximado)	1.270	4.400
Volume do Tanque Digestor	1.200 L	4.000 L
Volume do Tanque de Gás	700 L	2,500 L
Quantidade Diária Máxima de Resíduos Alimentares	Até 4 kg	Até 10 kg
Quantidade Diária Máxima de Esterco Animal	Até 40 L	Até 60 L
Saída Nominal Diária de Biogás	Até 700 L	Até 2.500 L
Pressão Nominal do Gás na Saída do Sistema	10 mbar	10 mbar
Pressão Máxima do Gás Suportada pelo Sistema de Alívio	15 mbar	15 mbar
Quantidade Diária Típica de Saída de Energia	4,4 kWh	4,4 kWh
Distância do Fogão	Até 20 metros	Até 40 metros
Tempo de Cocção (um único queimador)	Até 3 horas diárias	Até 7 horas de gás
Quantidade de Produção de Fertilizante	O mesmo volume de resíduos orgânicos que entra no sistema	O mesmo volume de resíduos orgânicos que entra no sistema
Temperatura Ótima de Desempenho	> 25 °C	> 25 °C
Temperatura Boa de Desempenho	> 20 °C	> 20 °C
Temperatura que Requer Aquecedor e/ou Estufa	≤ 20° C	≤ 20° C
Vida Útil Estimada	15 anos	15 anos
Garantia	24 meses para materiais e partes	24 meses para materiais e partes